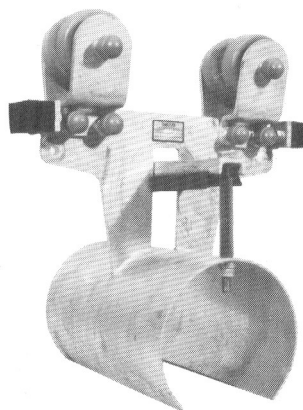


**Leitungswagen
für Flachleitung**



L. Nr. KT 965 – 970

Die auf den nachfolgenden Seiten abgebildeten und beschriebenen Leitungswagen sind den Erfordernissen der Schwerindustrie, Hütten-, Stahl- und Walzwerken, Gießereien sowie stark beanspruchten Krananlagen der eisenverarbeitenden Industrie angepasst.

Die Vorteile gegenüber Rundleitungswagen wurden bereits beschrieben.

Neuere Anwendungsgebiete sind auch Regelfördergeräte, Containerbrücken und Anlagen für die Rohstoffaufbereitung.

Sie sind qualitativ den vorher beschriebenen Leitungswagen für Rundleitung gleichzusetzen. Sinngemäß gelten hierfür auch die gleichen Montagehinweise.

Vorteilhaft wirkt sich bei dieser Konstruktion die seitlich ausschwenkbare Klemmschraube aus, durch welche ein seitliches Auflegen der Flachleitungen ermöglicht wird. Hierdurch entfällt das zeitaufwendige Durchfädeln der Leitungen gegenüber der geschlossenen, kastenförmigen Bauweise.

Die max. Fahrgeschwindigkeit beträgt für die serienmäßige Ausführung 160 m/min. Darüber hinaus halten wir für Sie eine Vielzahl von Hochgeschwindigkeitswagen bereit, über welche wir Ihnen unsere Unterlagen auf Wunsch zustellen.

Wenn in der Bestellung nichts anderes angegeben ist, werden die Leitungswagen für ein Laufschieneprofil INP 140 oder I PE 140 eingestellt. Die Umstellung auf die Profilgröße I 160 oder I 200 ist jederzeit durch Auswechseln der hinter den Lagerschilden verschraubten U-Scheiben möglich.

Unsere Leitungswagen sind **kunststoffbeschichtet** und besitzen hierdurch einen **größtmöglichen Korrosionsschutz**. Die Ausführung in Feuerverzinkung ist möglich.

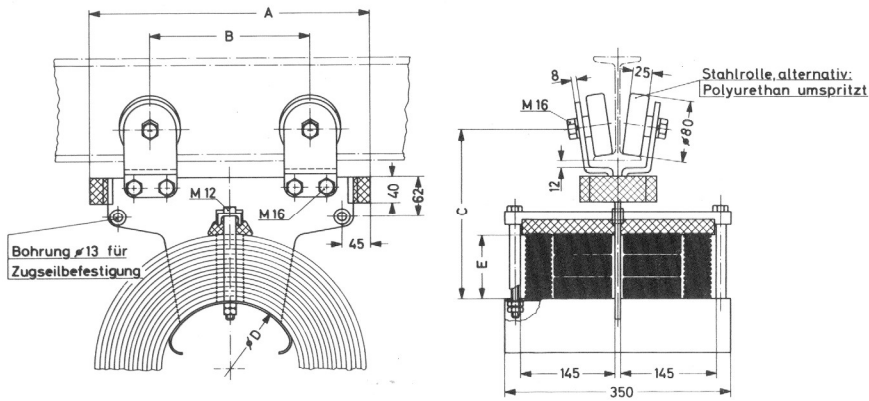
Die Leitungsaufgaben entsprechen den VDE-Vorschriften.

Technische Daten

Laufschiene:	INP 140 – 200 Normal-Profil IPE 140 – 200 Europa-Profil Stahlqualität: St 50
Abstand der Aufhängungen:	2,5 – 3m
Tragfähigkeit des Wagens:	Type KT 975 – 989 max. 1000 kg
Max. zulässige Leitungen:	Flachleitungen bis 30mm Stärke (Rundleitungen bis 30mm ø)
Max. Klemmendurchlass:	Type KT 965 – 967 2x75x145mm (Höhe x Breite) Type KT 968 – 970 2x100x145mm (Höhe x Breite)
Laufrollen:	Stahlrollen mit Präz.-Kugellager staub- und spritzwassergeschützt. Laufflächen-Durchmesser: 95mm. Temperaturbeständigkeit des Lagerfettes: -30° bis +135°C.
Leitungsbefestigung:	Durch ausschwenkbare Neoprene-Klemmleiste
Werkstoff:	Stahl- und Blechkonstruktion. Neoprene-Puffer Sämtliche Schrauben sind verzinkt. Die Wagen sind mit Vorrichtungen zur Anbringung von Zugseilen versehen.
Verwendung:	Stromversorgung bei Hebezeugen mit größter Beanspruchung (für Hütten-, Stahl- und Walzwerke, Gießereien, Verladeanlagen, Containerbrücken, usw.)

Die Leitungswagen sind mit ausschwenkbarer Klemmschraube versehen, wodurch ein seitliches Auflegen der Flachleitungen ermöglicht wird.

Type KT 965 – KT 970
Leitungswagen



L. Nr.	Zugehörige Endklemme L. Nr.	Max. zul. Ltg.-Stärke mm	Max. Klemmendurchlass in mm		A	B	C	D	Gewichte in kg / St.	
			Höhe E	Breite					Wagen komplett	Endklemme
KT 965	EL u. EA 965	16,9	50 – 75	145	330	170	245	160	18,5	18,1
KT 966	EL u. EA 966	21,5	50 – 75	145	385	225	245	215	19,4	19,0
KT 967	EL u. EA 967	30,0	50 – 75	145	470	310	245	300	20,8	20,4
KT 968	EL u. EA 968	16,9	75 – 100	145	380	220	270	160	18,9	18,5
KT 969	EL u. EA 969	21,5	75 – 100	145	435	275	270	215	19,9	19,5
KT 970	EL u. EA 970	30,0	75 - 100	145	520	360	270	300	21,3	20,9

Die Gewichte der Leitungswagen beziehen sich auf Normalprofil.
Die Gewichte der Leitungswagen für Europaprofil erhöhen sich um 2,4kg/Stück.

Wir bitten, in der Bestellung das verwendete Laufschienen-Profil sowie die gewünschte Ausführung der Laufrollen (Type spk, zyl oder eur) bekanntzugeben.

Für jede Anlage wird **eine** Pufferverlängerung benötigt.
Die Pufferverlängerung wird an den ersten Leitungswagen geschraubt.
Außerdem ist die Pufferverlängerung schräg nach unten abgewinkelt, damit sie gegen den um 50mm unterhalb der Laufschiene angeordneten Katz-Ausleger anschlagen kann.

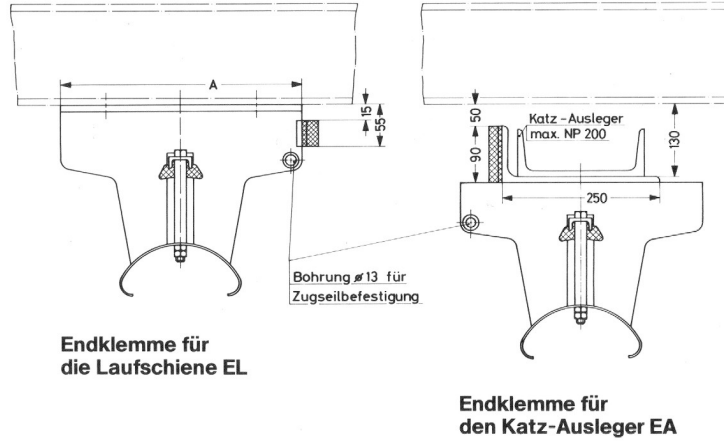
Pufferverlängerung

L. Nr.	Für Wagentype L. Nr.	kg / St.
PT 712	KT 965 – 969	0,4
PT 722	KT 970	0,5

**Endklemmen
für Leitungswagen
Type KT 965 – KT 970**

Für jede Schlepleitungs-Einrichtung werden zur Aufnahme der ersten und letzten Leitungsschleife 2 Endklemmen benötigt. Die eine Endklemme wird an das Ende der Laufschiene und die andere Endklemme unter den Katz-Ausleger geschraubt. Damit die Klemmschrauben bei der Endklemme für den Katz-Ausleger zugänglich bleiben, muss der Ausleger mit 2 Bohrungen von 30mm \varnothing versehen werden.

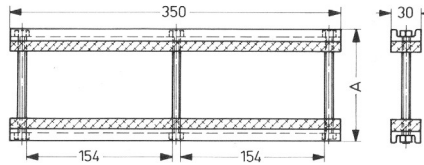
Die zu den einzelnen Leitungswagen gehörenden Endklemmen sind in vorseitiger Tabelle angegeben.



Endklemme L.Nr.	A
EL 965	276
EL 966	331
EL 967	416
EL 968	326
EL 969	381
EL 970	466

**Leitungsschellen
für Wagentypen
KT 965 – KT 970**

Bei den Leitungsschellen ist darauf zu achten, dass im zusammengebauten Zustand die Schraubenenden mit der Versenkung der Metallschiene abschließen. Andernfalls müssten die Schraubenenden bündig gesägt werden.



L. Nr.	Zugehöriger Leitungswagen L. Nr.	max. Klemmen-Durchlass in mm Höhe x Breite	A	kg / St.
S 975	KT 965 – 967	2 x 75 x 145	160	0,95
S 985	KT 968 - 970	2 x 100 x 145	185	0,95